

## ecoline Hartschaum H 400

Aufgrund immer wiederkehrender Anfragen nach einem Hartschaum in einer leichteren Variante, haben wir uns entschlossen, Hartschaum mit einem Raumgewicht von ca. 400 kg/m<sup>3</sup> anzubieten.

Nach ausführlichen Tests haben wir uns für ein Top-Markenprodukt entschieden, welches u. a. hervorragend für die Herstellung von Formbauschäumteilen für Tiefziehmodelle geeignet ist.

Der Schaum lässt sich auch manuell bestens zu einem homogenen Ergebnis verarbeiten. Der Aufschäumfaktor liegt bei ca. 2,5.

Weitere Vorteile:

- praktisch geruchslos
- Mischungsverhältnis **1:1 Volumenanteile** (= 1,00 : 1,17 Gewichtsanteile) – das lästige Abwiegen kann entfallen
- hoher Anteil von über 95 % geschlossener Zellen - dadurch sehr hohe Stabilität bei geringem Raumgewicht
- praktisch keine Schrumpfung
- kann auf Wunsch (bei entsprechender Abnahmemenge) mit eigenem Etikett geliefert werden. Ggf. ist auch eine eigene Farbe möglich, um sich vom Wettbewerb zu unterscheiden
- konkurrenzlos günstiger Preis

## ecoline Hartschaum Mischtablette

Temperatur und Luftfeuchtigkeit beeinflussen das Aufschäumverhalten aller PU-Hartschäume. Bei niedrigen Temperaturen schäumen alle Schaumsysteme weniger auf als bei über 20° C. Es ist wichtig, dass auch die Gipsteile Raumtemperatur haben. Lagern Sie deshalb den Hartschaum möglichst bei einer Temperatur zwischen 18° C – 20° C.

Der nachfolgenden Mischtablette können Sie die Ansatzmengen (Angaben in ml) entnehmen.

ml	A	B		ml	A	B
100	20	20		1.200	240	240
200	40	40		1.400	280	280
400	80	80		1.600	320	320
600	120	120		1.800	360	360
800	160	160		2.000	400	400
1000	200	200				